

Смесительно-насосная станция STS MPS 100-E-B

Год изготовления: 1999
Наработка: 17.627 часов
Привод: Электромотор 22,0 кВт
Гидравлический насос: 45,0 см³
Шестеренчатый насос: 20,0 см³
Подающий насос (FP): Плунжер Ø100 мм

Водный бак: Нержавеющая сталь,
полезный объем 190 л, полуавтоматический
Смесительный бак: Лакированная сталь,
полезный объем 200 л
Накопительный бак: Лакированная сталь,
полезный объем 400 л
Высоконапорный очиститель: встроенный
Компрессор: встроенный



Состояние:

полностью рабочее и функциональное, лаковое покрытие со следами износа.

На оборудовании выполнены следующие работы, в том числе – установка новых частей и блоков при капитальном ремонте в 2017 году:

- ✓ произведена замена гидравлического масла
- ✓ произведена замена гидравлического фильтра
- ✓ установлен новый главный гидронасос
- ✓ гидравлические уплотнения и поршневые штоки (питательный насос) заменены
- ✓ установлен новый плунжер (питательный насос)
- ✓ произведена замена уплотнения плунжера (питательный насос)
- ✓ установлены новые гидравлические шланги снаружи
- ✓ установлен новый распределитель воды
- ✓ установлена новая трубка уровня и новый поплавок от дозатора воды
- ✓ установлена новая крыльчатка насоса и новая мешалка
- ✓ заменены тарельчатые шаровые краны смесителя и привода мешалки
- ✓ заменена коронная шестерня привода смесителя
- ✓ преобразование блока управления в регулирующийся электроклапан
- ✓ установлен новый модуль управления «Siemens LOGO» (март 2020 г.)
- ✓ установлен новый резервуар для воды из нержавеющей стали - (ноябрь 2020 г.)

Все оборудование проходит обязательную предпродажную подготовку и тестирование согласно инструкциям изготовителя

БЫВШЕЕ В УПОТРЕБЛЕНИИ ОБОРУДОВАНИЕ